

Mordazas laterales

con rosca de apriete y soporte

ESPECIFICACIÓN

Tipos

- Tipo **E**: Con mordaza de apriete dentada
- Tipo **P**: Con mordaza de apriete prismática

Código

- Versión **G**: Apriete con tornillo de punta esférica
- Versión **K**: Apriete con empuñadura ajustable

Mecanismos de apriete

Acero

- exterior endurecido
- Pavonado

Tuerca para ranura en T

- Acero, pavonado
- clase de características 10

Tornillo de cabeza allen DIN 912

- Acero, pavonado
- clase de características 12.9

Tornillo de punta esférica (código G)

- Acero, pavonado
- Bola endurecida

Empuñadura graduable (código K)

- Zamac
- Revestido de plástico negro, RAL 9005, acabado texturado

- Casquillo roscado
- Acero, pavonado
- Bola endurecida



INFORMACIÓN

Con las mordazas laterales GN 9190.2, las piezas de trabajo quedan sujetas con una mordaza de sujeción pivotada. La fuerza de apriete actúa lateralmente y desde arriba para desplegarse sobre la pieza de trabajo y apretarla contra topes fijos y la superficie de apoyo. La rosca integrada en el soporte permite cualquier colocación o elemento de soporte necesarios

La sujeción de la mordaza de apriete resulta de la profundidad de roscado de la rosca de apriete d_4 . Cuando se afloja el tornillo de sujeción, la mordaza de sujeción retorna mediante fuerza de resorte. La baja altura total de las mordazas laterales permite el mecanizado de la superficie completa de la pieza de trabajo.

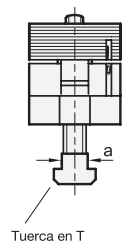
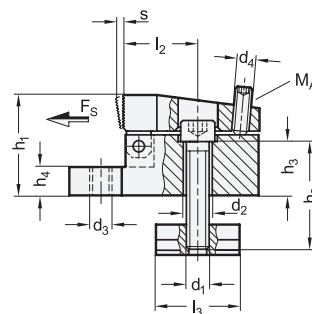
Las mordazas laterales se pueden atornillar directamente, por ejemplo, en una placa de montaje, o sujetar a mesas de mecanizado con ranuras en T. Asimismo, se pueden montar en cualquier posición perpendicular a la ranura en T mediante los bloques de apoyo ranurados GN 9190.3 (ver página), disponibles como accesorio.

ACCESORIO

- Bloques de apoyo ranurados GN 9190.3 (ver página)

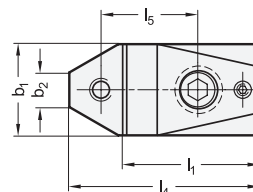
DATOS TÉCNICOS

- Valores de resistencia de los tornillos / tuercas (ver página A20)

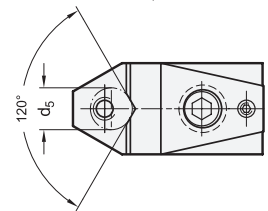


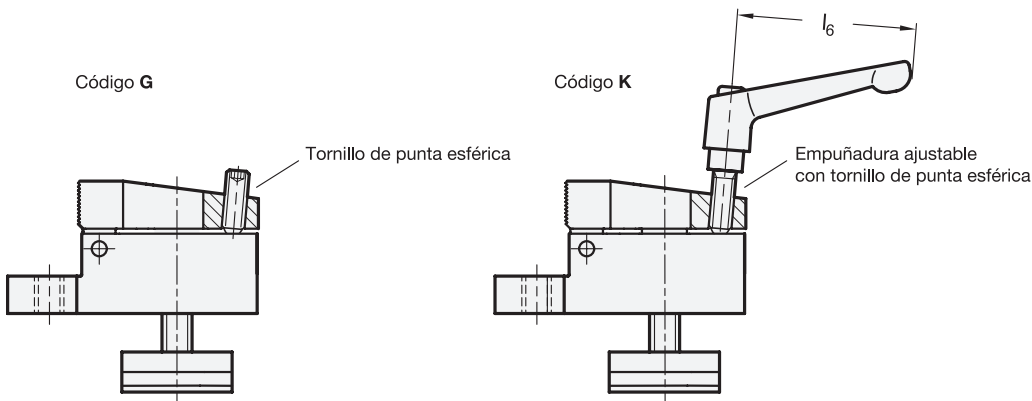
Tuerca en T

Tipo E

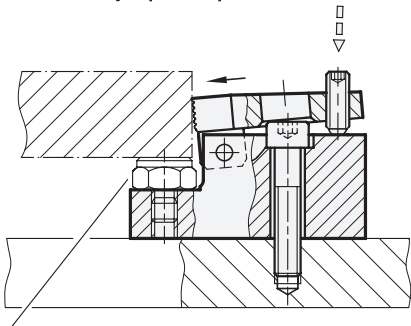


Tipo P





Ejemplo de aplicación



Elemento de posicionamiento GN 408.1

GN 9190.2-E

Descripción	a	d1	Fs	b1	b2	d2	d3	d4	h1	h2	h3	h4	l1	l2	l3	l4	l5	l6	s	Par de
	Ancho de		en kN									±0.01							Carrera	apriete
	la ranura																		de	máximo
																			sujección	MA
																				en Nm
GN 9190.2-10-M8-E-G	10	M 8	7	32	12.1	8.4	M 8	M 8	44	40	28	15	52	28	30	72.5	38	-	3	3
GN 9190.2-10-M8-E-K	10	M 8	7	32	12.1	8.4	M 8	M 8	44	40	28	15	52	28	30	72.5	38	63	3	3
GN 9190.2-14-M12-E-G	14	M 12	15	48	16	13	M 12	M 12	53	45	27	15	72	40	44	100	55	-	4	9
GN 9190.2-14-M12-E-K	14	M 12	15	48	16	13	M 12	M 12	53	45	27	15	72	40	44	100	55	78	4	9
GN 9190.2-18-M16-E-G	18	M 16	21.5	68	18.8	17	M 16	M 16	72	60	38	20	86	41	56	126	63	-	7	20
GN 9190.2-18-M16-E-K	18	M 16	21.5	68	18.8	17	M 16	M 16	72	60	38	20	86	41	56	126	63	108	7	20

GN 9190.2-P

Descripción	a										s										Par de apriete máximo MA en Nm		
	Ancho de la ranura	d1	Fs en kN	b1	b2	d2	d3	d4	d5 Min.	d5 Max.	h1	h2	h3	h4 ±0.01	l1	l2	l3	l4	l5	l6			Carrera de sujeción
GN 9190.2-10-M8-P-G	10	M 8	7	32	12.1	8.4	M 8	M 8	4	26	44	40	28	15	52	28	30	72.5	38	-	3	3	553
GN 9190.2-10-M8-P-K	10	M 8	7	32	12.1	8.4	M 8	M 8	4	26	44	40	28	15	52	28	30	72.5	38	63	3	3	690
GN 9190.2-14-M12-P-G	14	M 12	15	48	16	13	M 12	M 12	4	26	53	45	27	15	72	40	44	100	55	-	4	9	1324
GN 9190.2-14-M12-P-K	14	M 12	15	48	16	13	M 12	M 12	4	26	53	45	27	15	72	40	44	100	55	78	4	9	1535
GN 9190.2-18-M16-P-G	18	M 16	21.5	68	18.8	17	M 16	M 16	4	26	72	60	38	20	86	41	56	126	63	-	7	20	3100
GN 9190.2-18-M16-P-K	18	M 16	21.5	68	18.8	17	M 16	M 16	4	26	72	60	38	20	86	41	56	126	63	108	7	20	3463